

6FM55X 12V 55Ah(10hr)

Las baterías recargables son sistemas dióxidos de plomo-ácido. El electrolito (ácido sulfúrico) es absorbido por separadores y placas quedando inmovilizado. Cuando es accidentalmente sobrecargada produciendo hidrógeno y oxígeno, la válvula especial permite a los gases escapar disminuyendo la excesiva presión acumulada. Además, la batería es completamente sellada, por lo tanto, es de libre mantenimiento, pudiéndose usar en cualquier posición



Construcción de la Batería

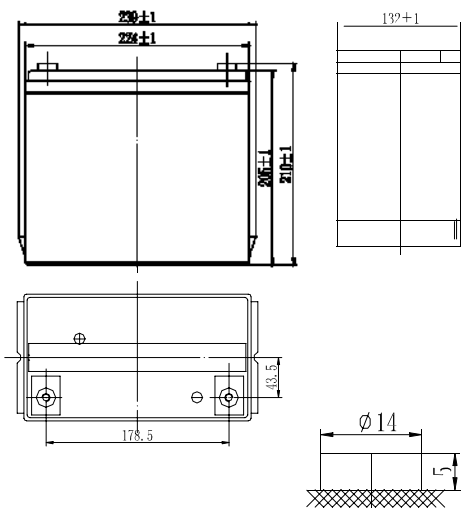
Componentes	Placa Positiva	Placa Negativa	Contenedor	Tapa	Valvula seg.	Terminal	Separador	Electrolito
Materia Prima	Di-oxido de plomo	Plomo	ABS	ABS	Caucho	Cobre	Fibra de vidrio	Acido Sulfurico

Características Generales

- Electrolito absorbido (AGM) tecnología para una recombinación gaseosa mayor al 99% y libre de mantenimiento y de agregado de electrolito.
- Habilitadas para transporte Aéreo - Cumple la norma IATA/ICAO Special Provision A67.
- Componentes UL reconocidos. Puede ser montado en cualquier posición. Diseños computarizados de las grillas de aleación de plomo, calcio y aluminio.
- Larga vida útil en aplicaciones de flote o uso cíclico
- Libre mantenimiento durante su operación.
- Baja auto descarga.

Dimensiones y Peso

Largo(mm / inch)	239 / 9.41
Ancho(mm / inch)	132 / 5.20
Altura(mm / inch)	205 / 8.07
Altura Total(mm / inch)	210 / 8.27
Approx. Peso(Kg / lbs)	17.3 / 38.2



Performance

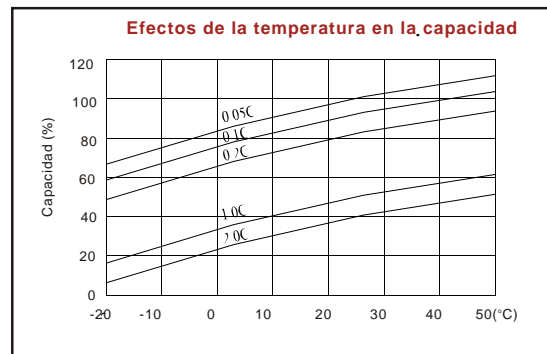
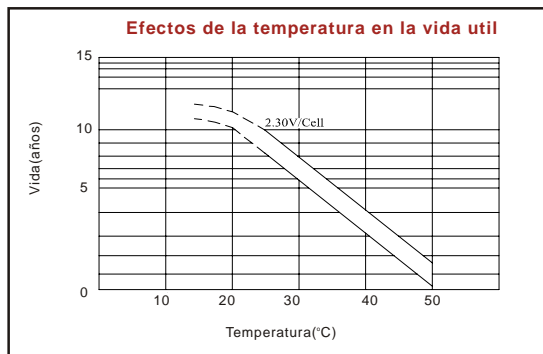
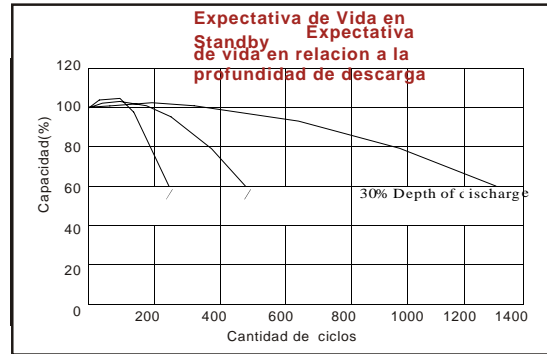
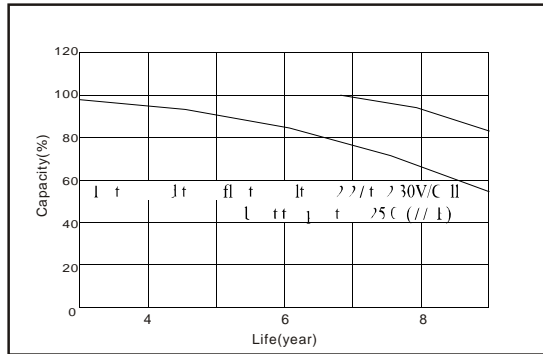
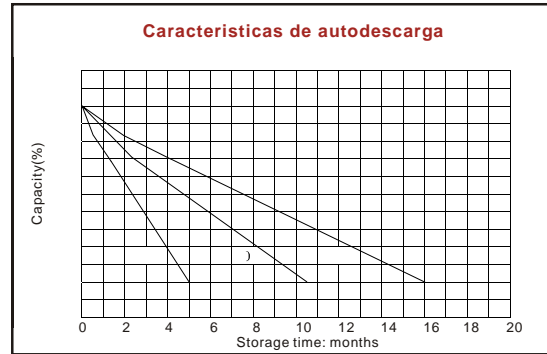
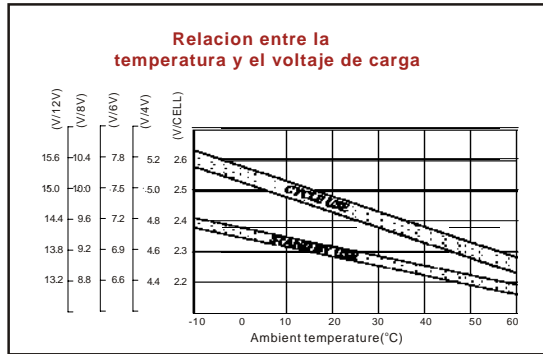
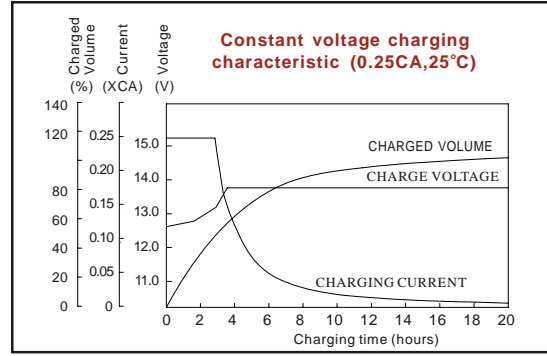
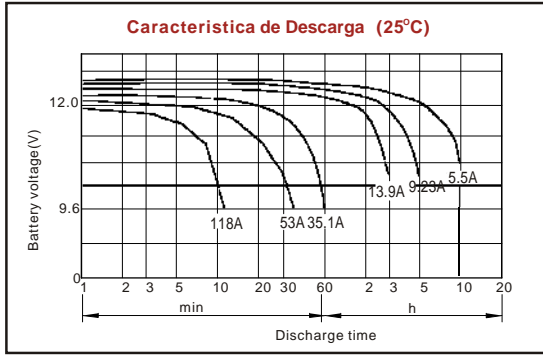
Voltaje Nominal	12V
Cantidad de celdas	6
Expectativa de vida	10 años
Capacidad Nominal 77°F(25°C)	
10 horas (5.5A, 10.8V)	55Ah
5 horas (9.23A, 10.5V)	46.15Ah
1 horas (35.1A, 9.6V)	35.1Ah
Resistencia Interna	
Batería totalmente cargada 77°F(25°C)	5.8mOhms
Auto-Descarga	
3% de la capacidad a 20°C(promedio)	
Rango de temperatura de operación	
Descarga	-20~60°C
Carga	-10~60°C
Almacenamiento	-20~60°C
Max. Corriente de Descarga 77°F(25°C)	550A(5s)
Corriente de cortocircuito	1400A
Metodo de carga: Carga a voltaje constante 77°F(25°C)	
Uso Cíclico	2.30-2.35VPC
Maxima corriente de carga	16.5A
Compensación por temperatura	-30mV/°C
Uso Standby	2.23-2.27VPC
Compensación por temperatura	-20mV/°C

Descarga a corriente constante (Amperes at 77°F25°C)

End Point Volts/Cell	10min	15min	30min	1h	3h	5h	10h	20h
1.60V	129	99.4	59.2	35.1	14.6	9.82	5.70	2.97
1.65V	124	95.4	57.4	34.2	14.2	9.57	5.65	2.96
1.70V	115	90.6	55.6	33.3	13.9	9.40	5.60	2.95
1.75V	106	85.8	53.8	32.5	13.6	9.23	5.55	2.93
1.80V	99.8	79.5	51.9	31.7	13.3	9.06	5.50	2.90

Descarga a potencia Constante (Watts at 77°F25°C)

End Point Volts/Cell	10min	15min	30min	45min	1h	2h	3h	5h
1.60V	238	185	111	85.3	68.9	41.1	29.1	18.8
1.65V	225	177	109	84.0	67.3	40.2	28.5	18.6
1.70V	213	169	107	82.3	65.8	39.4	27.9	18.2
1.75V	200	162	105	80.5	64.3	38.4	27.3	18.0
1.80V	186	154	104	78.4	62.6	37.4	26.7	17.9



ISO9001:2000

MH25860

G4M19906-9202-E-16

www.vision-batt.com

Shenzhen Center Power Tech. Co., Ltd.
 ≡ Center Power Industrial Park, Tongfu Industrial District Dapeng Town, 518120 Shenzhen, China
 Tel: (+86-755) 8431 8088 Fax: (+86-755) 8431 8038 E-mail: sales@vision-batt.com