

Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.

PYSEL[®]
Productos Electricos

www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

Índice de este folleto:

Página 1	Índice – Imagen sistema 1Amp
Página 2	Características generales.
Página 3	Diagrama general de los sistemas con conmutador manual
Página 4	Diagrama general de los sistemas con conmutador automático
Página 5	Diagrama general de los sistemas ININTERRUMPIDOS
Página 6	Diagrama general de los sistemas PARA BARCOS, RURALES Y CON GENERACIÓN PROPIA.
Página 7	Diagrama general de los sistemas DE SEGURIDAD PARA ELECTROIMANES
Página 8	Fallas habituales – Rendimientos de bancos de baterías.
Página 9	Galería de Fotos
Página 10 y 11	Garantía



Sistema de 1Amp, 2 componentes, incluye transformador externo.

Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.



www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

Características generales

Sistema	Fuente de baja tensión, con cargador de batería y conmutador que permiten obtener baja tensión en vcc en forma permanente con reserva de energía acumulada en baterías.	
Nombres comunes	Fuentes cargadoras, fuente para batería, sistema UPS en baja tensión, sistemas de energía permanentes, sistemas ininterrumpidos, fuentes de seguridad, fuente con respaldo de batería, etc.	
Alimentación	220v , 380vca y 3*380vca 50/60Hz, potencias desde 12v 1A hasta 110vcc 5kw de salida	Los sistemas son monofásicos o trifásicos según la aplicación y potencia
Modelos	Modulares para riel din en 1 y 3Amp Sistemas de conmutador y fuente externa en 10A max. Sistemas de uso específico armados en gabinetes y tableros	
Descripción de componentes	Fuente: Switching, filtrada o trifásica acorde al uso y potencia. Conmutador: Manual, automático con relé y de estado sólido sin micro corte de energía	
Seguridades	Posee protección contra descarga excesiva de batería, fusibles y llaves térmicas de corte por cortocircuito externo. El reset por bloqueo del equipo se produce al quitar la falla, sea línea o batería.	
Adicionales	Banco de baterías, tablero y gabinetes. Monitores de línea y retardo de reconexión. Protecciones por falla externa.	
Rendimiento	Considerando la tabla de descarga de baterías puede obtenerse hasta el 98% de la reserva.	

IMPORTANTE SEGURIDAD CONTRA FALLAS

Estos equipos consideran, en su principio de marcha, alimentar un consumo exterior que puede fallar, en esta condición si existe un sobreconsumo o cortocircuito, el sistema conmutara de fuente a batería, pudiendo proseguir la falla, ésta generaría, hasta la

explosión del banco de baterías e incendios.

Es obligatorio instalar protecciones externas de modo de asegurar, en caso de falla del consumo, el corte del suministro al elemento fallado, los sistemas de múltiples consumos deben separarse en circuitos, ej.: Iluminación de barcos.

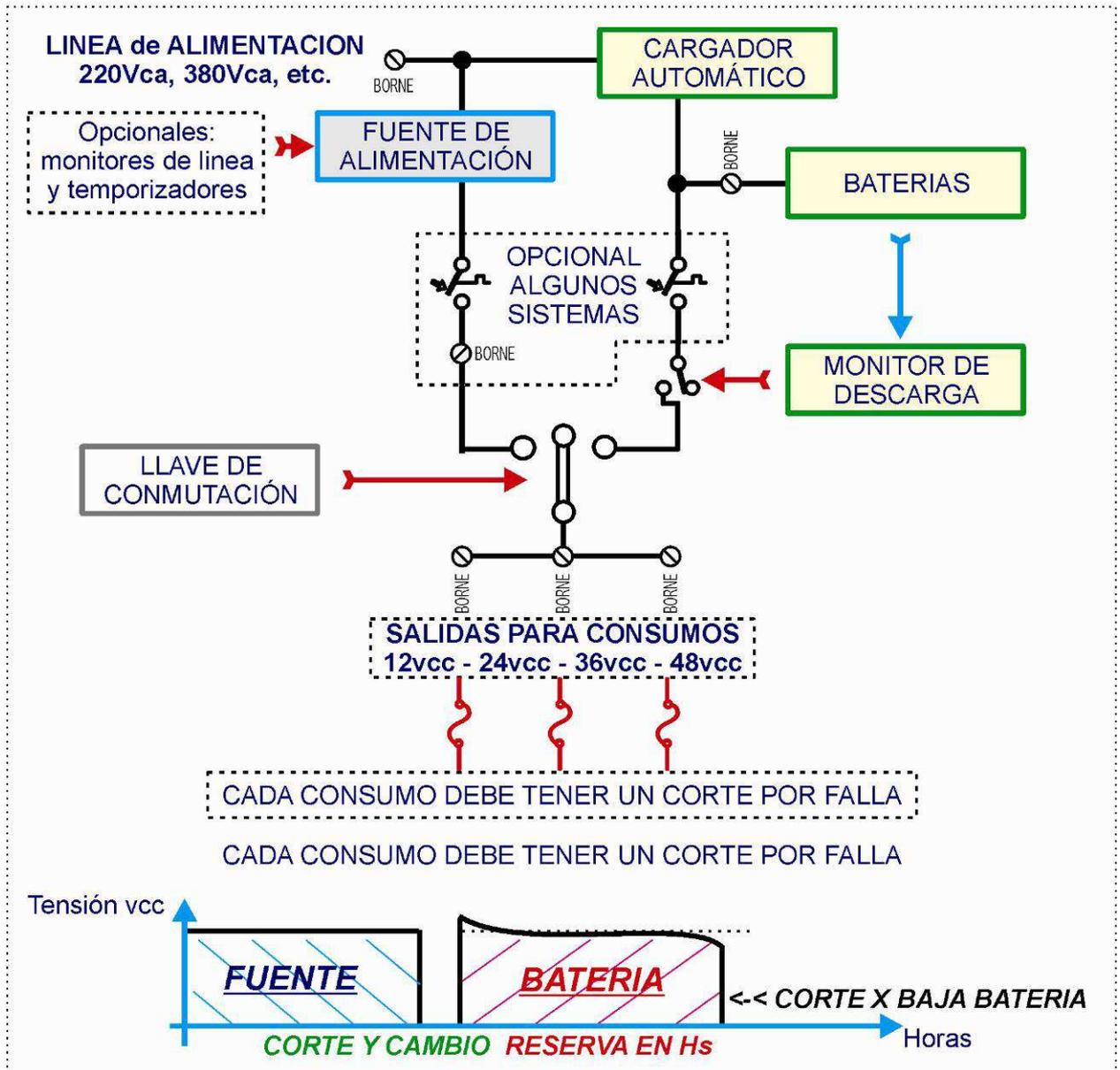
Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.

PYSEL[®]
Productos Eléctricos

www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

DIAGRAMA GENERAL DE LOS SISTEMAS CON CONMUTADOR MANUAL



El sistema cuenta con borneras detallando la alimentación "línea" los bornes de salida al consumo y los bornes a Batería.

Opcional puede solicitarse instrumentos de lectura. Además de monitores de línea y retardos de reconexión.

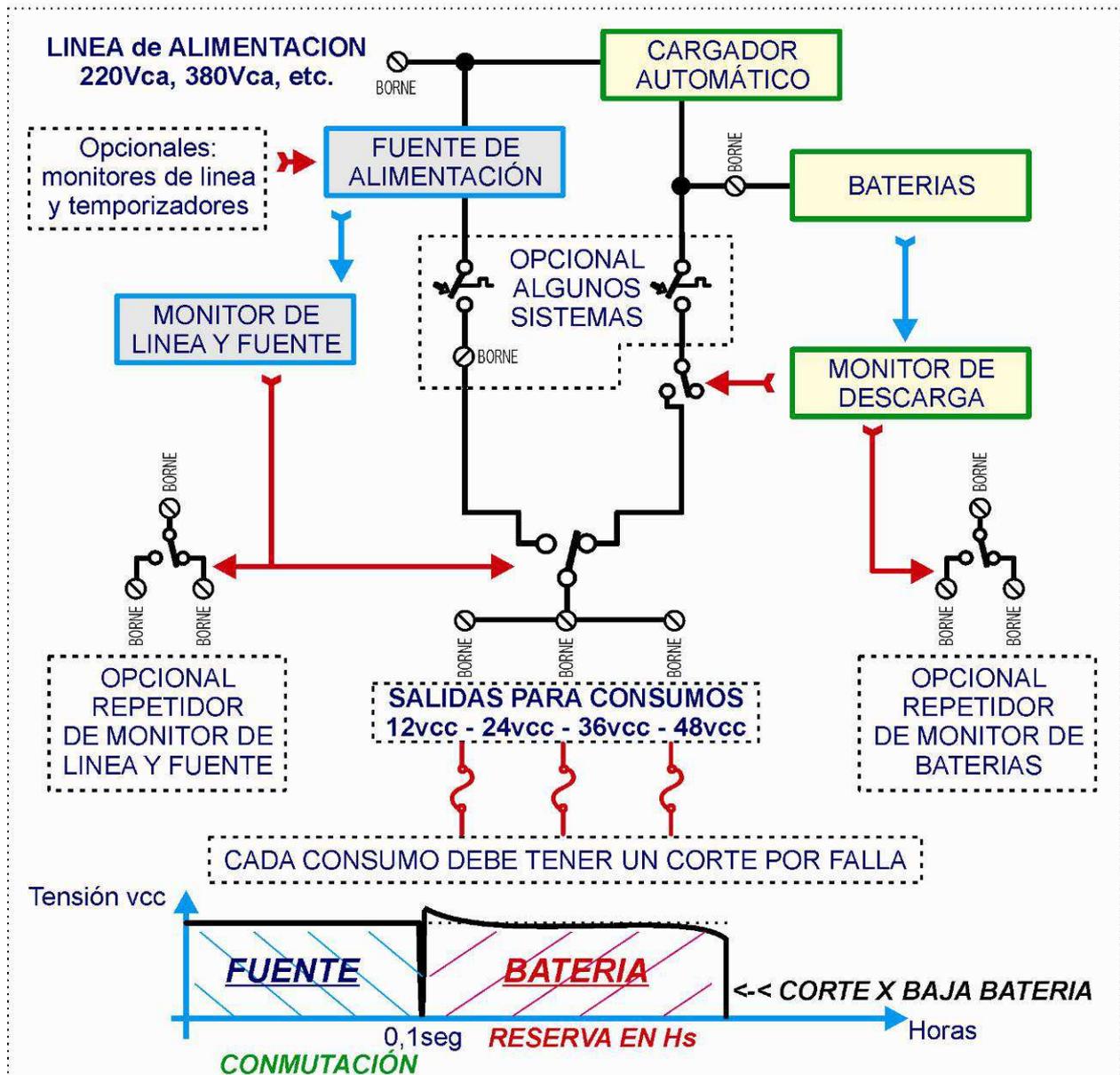
Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.

PYSEL[®]
Productos Electricos

www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

DIAGRAMA GENERAL DE LOS SISTEMAS CON CONMUTADOR AUTOMATICO



El sistema cuenta con borneras detallando la alimentación "línea" los bornes de salida al consumo y los bornes a Batería.

Opcional puede solicitarse instrumentos de lectura. Además de monitores de línea y retardos de reconexión.

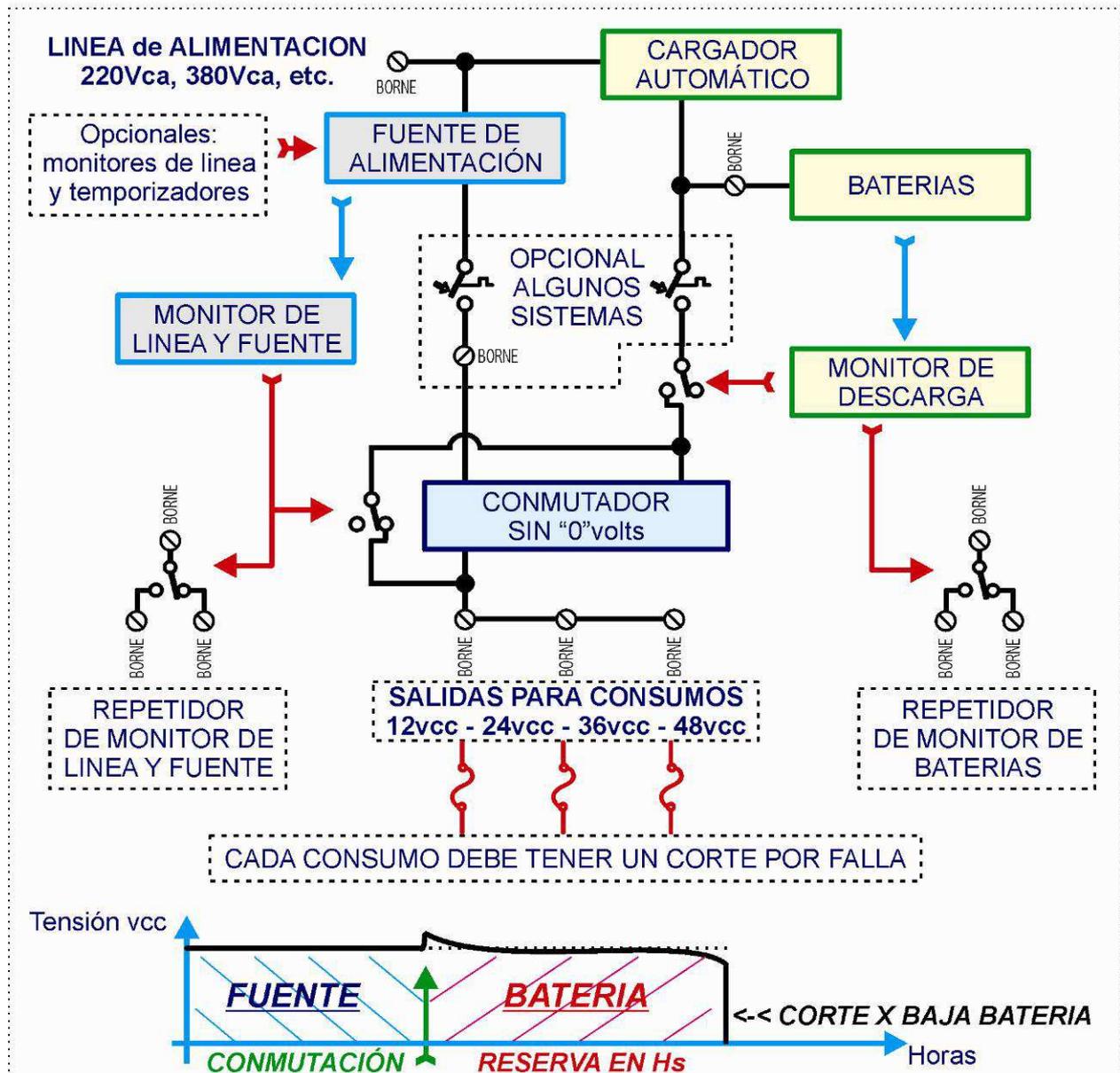
Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.

PYSEL[®]
Productos Electricos

www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

DIAGRAMA GENERAL DE LOS SISTEMAS ININTERRUPIDOS



El sistema cuenta con borneras detallando la alimentación "línea" los bornes de salida al consumo y los bornes a Batería.

Los sistemas con fuente externa cuentan con borne común de negativo y para comodidad del usuario, están duplicados los bornes.

El reset por bloqueo del equipo se produce al quitar la falla, sea línea o batería.

Opcional puede solicitarse instrumentos de lectura. Además de monitores de línea y retardos de reconexión.

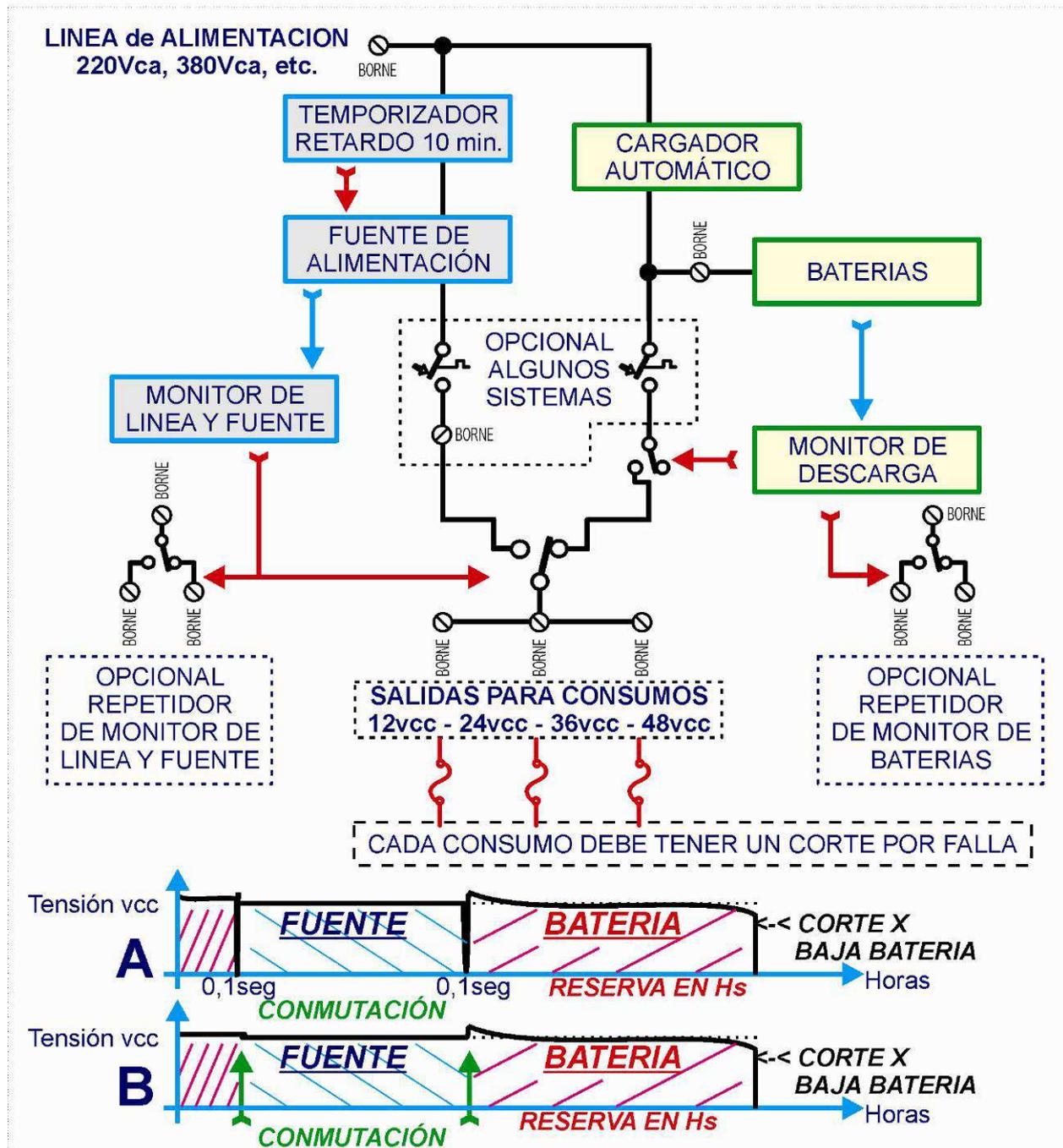
Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.

PYSEL[®]
Productos Electricos

www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

DIAGRAMA GENERAL DE LOS SISTEMAS CON CONMUTADOR AUTOMATICO PARA GENERADORES, BARCOS Y LINEAS RURALES



El sistema cuenta con borneras detallando la alimentación "línea" los bornes de salida al consumo y los bornes a Batería. El reset por bloqueo del equipo se produce CON EL TEMPORIZADOR y quitar la falla, sea línea o batería.

A- SISTEMA CON RELÉ ó B- SISTEMA DE ESTADO SOLIDO SIN MICROCORTE

Opcional puede solicitarse instrumentos de lectura. Además de monitores de línea.

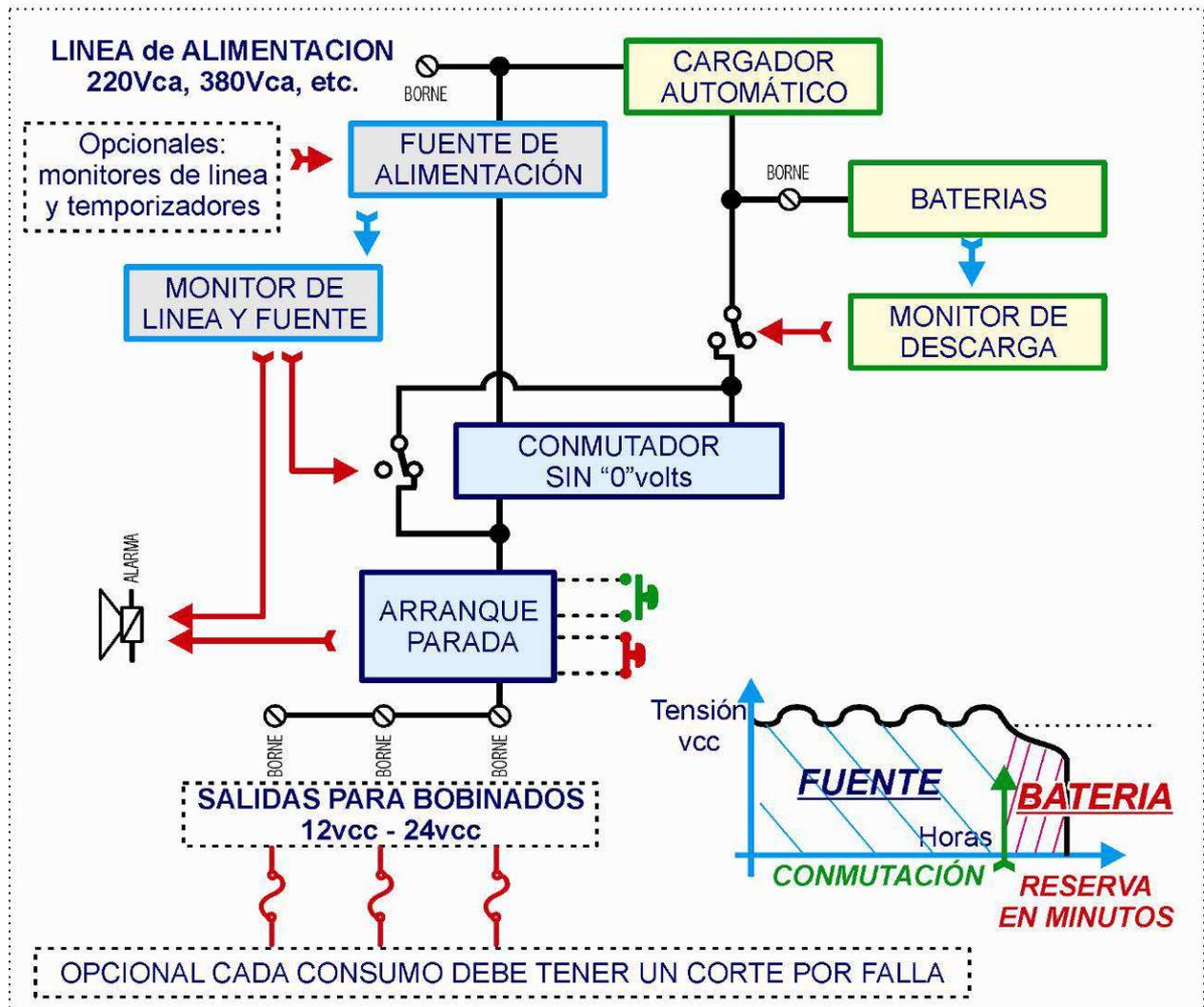
Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.

PYSEL[®]
Productos Electricos

www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

DIAGRAMA GENERAL DE LAS FUENTES DE SEGURIDAD PARA PLATOS e IMANES ELECTROMAGNETICOS



El sistema cuenta con borneras detallando la alimentación "línea" los bornes de salida al consumo y los bornes a Batería.

Los sistemas con BOTONERA EXTERNA PUEDEN COMANDARSE CON UN CONTROL REMOTO del usuario, están duplicados los bornes.

El reset por bloqueo del equipo se produce al quitar la falla, sea línea o batería.

Los sistemas magnéticos en general poseen una tensión de marcha ligeramente superior a la batería de reserva, esta batería en general es pequeña

Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.



www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

Detección de fallas habituales

El equipo no enciende, NO HAY TENSION DE FUENTE

- Controle que posee alimentación en el equipo, debe estar entre 200vca y 230vca
- Controle que LAS PROTECCIONES Y TEMPORIZACIONES ESTEN ACTIVAS.
- Controle las térmicas del equipo, fusibles y la llave de encendido.

La BATERIA NO RECUPERA CARGA

- ITEMS ANTERIORES.
- Vea el nivel de ácido y envejecimiento de la batería.

La RESERVA DE BATERÍA NO SE CUMPLE

- ITEMS ANTERIORES.
- Controle el consumo y la capacidad de batería. Vea la tabla de descarga .
- Verificar el tiempo de carga entre cortes de energía.

Ejemplos de rendimientos de baterías VS descarga:

Sistemas de 1 Amper (12v y 24vcc):			
Batería BANCO	7AH	12AH	17AH
Autonomía	10hs a 0.7A	18hs a 0.7 ^a	25hs a 0.7A
tiempo de carga.	10-35hs	20-60hs	30-85hs
Sistemas de 3 Amper (12v y 24vcc):			
Batería / BANCO	12AH	17AH	33H
Autonomía	4hs a 3A	6hs a 3 ^a	11hs a 3A
tiempo de carga.	4-6hs	6-10hs	11-17hs
Sistemas de 10 Amper (12v, 24, 36 y 48vcc):			
Batería / BANCO	17AH	33H	55H
Autonomía: EL RENDIMIENTO DE LAS BATERÍAS BAJA CUANDO SE SUPERA EL 15-20% DE DESCARGA, RESPECTO DE LA CAPACIDAD	4hs a 4A	8hs a 4A	14hs a 4A
	2hs a 6A	4,5hs a 6A	9hs a 6A
	1,5hs a 8A	2hs a 8A	6hs a 8A
	1hs a 10A	1,5hs a 10A	4hs a 10A
tiempo de carga.	6-10hs	11-17hs	18-24hs

Para verificar la respuesta de las baterías, simplemente se controla el TIEMPO de descarga de la instalación, hasta llegar al 94% de la tensión del banco, de esta medición surge los AH reales, controlar por lo menos una vez cada 3 meses.

Ejemplo bat. 12v 22AH, cargada con 3Amp 5,5hs hasta bajar a 11,3v=> 3x5,5 =>16,5AH

Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.

PYSEL[®]
Productos Electricos

www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

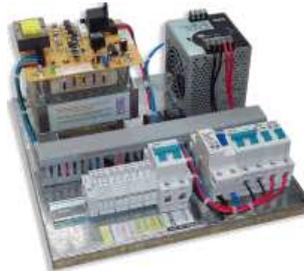
Galeria de fotos

Sistema compuesto por 2 elementos: uno es el cargador y conmutador, el otro es una fuente externa. Modelo Open Frame, mejora la ventilación. Permite sobrecargas del 20%.



Posee una base doble de enganche en riel DIN

Sistema de conmutación manual
24v 20A



Sistema ininterrumpido
12v 25A



Sistema compuesto por 2 elementos:

uno es el cargador y conmutador, el otro es una fuente externa.

48vcc 12A



Fuente de seguridad para platos electromagnéticos

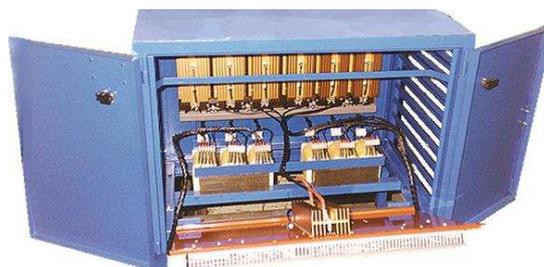


Sistema compuesto por 2 fuentes + un cargador y 2 conmutadores a relé, con adicional de timer de línea:



13,8vcc 15A doble

Sistema compuesto por 2 fuentes trifásicas, con banco de baterías externo



Reserva 110vcc 5kw-1Hora

Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.



www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

Garantía General de 1 año: a partir de la fecha de compra y/o recepción, excepto en baterías, terminales, etc, que será de 3 meses.

Excepciones a la garantía:

- No se cubre ningún daño causado por una incorrecta instalación de la tensión de alimentación, es decir, si el equipo se conecta a una tensión mayor a 230VCA la empresa no cubrirá ninguna reparación. Consulte otras tensiones.
- No se cubre falta de prestación por baja tensión de línea.
- Descargas atmosféricas: En aquellas instalaciones rurales y otras expuestas deberán instalarse protectores contra descargas atmosféricas, esta falla no la cubre la garantía.
- Daño causado por el contacto directo del agua en sus conexiones, la reparación queda a cargo del cliente.
- Daño causado por la falla de baterías, derrames de ácido, emanaciones y/o sobrecargas intensas que pudieran deteriorar a las baterías.
- Deterioro de baterías por falta de mantenimiento preventivo, deben controlarse y medir la descarga para verificar funcionalidad.
- Daño causado por mala ventilación: Si no se respeta en la instalación la ventilación natural de equipo, se entiende que el daño que pudiera llegar a sufrir el producto queda a cargo del cliente.
- No se reconoce ningún daño causado por el mal ajuste mecánico, eléctrico o cableado que pudiera realizar el usuario, esta reparación queda a cargo del cliente.
- No se reconoce ningún daño producido por la falta de mantenimiento de las Baterías. La reposición de Baterías es condición de buen servicio, controle el envejecimiento. Esta reparación queda a cargo del cliente.
- No se reconoce responsabilidad durante el traslado del equipo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del comprador.
- No se reconoce garantía si no se cumple la condición de: **“El comprador debe remitir en el término de una semana de compra/recepción, la copia de estas dos páginas de garantía, con la aceptación de la misma para convalidarla, por medio de correo electrónico, confirmaremos recepción”.** - vea siguiente pagina-

Sistemas Ininterrumpidos

Fuentes Cargadoras, sistemas permanentes, fuentes de seguridad.



www.pyssel.com.ar
Tel: 011-4216-3434 Rot.

Condiciones Generales de la garantía de un año

Como norma general, la garantía estará limitada a la reparación o reemplazo de las partes que se muestren defectuosas de fabricación, siempre que el equipo haya sido instalado y utilizado correctamente.

Las fallas sin coberturas son aquellas que derivan de la mala instalación, el uso de herramientas inapropiadas, la agresión externa por productos químicos, humedad y temperaturas extremas, los daños recibidos durante el transporte y estiba de los mismos.

Para su reparación o reemplazo el equipo debe ser remitido y retirado en nuestro local, o bien coordinar la visita de nuestro técnico a la ubicación de la maquina, corriendo por exclusiva cuenta del comprador los gastos y riesgos que esto implique.

En ningún caso la responsabilidad excederá el valor del elemento defectuoso y bajo ninguna circunstancia la empresa será responsable por daños especiales u ocasionales de ninguna índole.

Bajo ningún concepto se debe modificar las características físicas y/o eléctricas del equipo o intentar reparación "in situ", esto declina la garantía.

Fuera del plazo de la GARANTÍA DEL EQUIPO O INSUMO recibiremos las piezas para cotizar el servicio de reparación o provisión de una nueva pieza.

La empresa se reserva el derecho de efectuar cambios sin previo aviso.

La garantía se convalidará con la aceptación de la misma mediante devolución en el término de una semana de compra/recepción la copia de estas dos páginas de garantía para convalidarla, por medio de correo electrónico, confirmaremos recepción.

Empresa, dirección, CUIT teléfono, email	_____ _____ _____ Teléfono: _____ Email: _____
Remito y Factura.	Remito Nº: Fecha: / / Factura Nº: Fecha: / /
Responsable de la compra:	Acepto y comprendo las condiciones de uso y garantía del equipo