

	<p align="center"><b>Modelo de MANO</b></p> <p>Potencia máxima 400VA, superficie desmagnetizante en la base 200x80mm (útil 160x80), alto 120mm.</p> <p>Pulsador de marcha, uso permanente protector térmico de reposición automática, bobinado encapsulado en epoxi.</p>
	<p align="center"><b>Modelo de MESA</b></p> <p>Potencia máxima 400VA, caja plástica, superficie 200x160mm (útil 120x60), alto 110mm.</p> <p>Llave de encendido con indicador luminoso, uso permanente protector térmico de reposición automática, bobinado encapsulado en epoxi. Se recomienda apagar cuando no se use.</p>

### Características generales:

- Equipos de uso manual: Al deslizar las piezas por el campo se produce una variación del ciclo de histéresis desde cero hasta máximo y luego hasta cero, dejando las piezas sin magnetismo remanente, para piezas de mayor volumen se requiere deslizar el desmagnetizador por toda la superficie en forma continua.
- Alimentación 220v-50/60hz  $\pm 10\%$  uso permanente con protector de temperatura, el mayor consumo se produce cuando no se aplica a metales a tratar, durante el desmagnetizado la corriente no afecta al equipo, Rigidez dieléctrica superior a 2.5kv, aislación clase B
- Campo magnético disponible a 1mm de separación superior a 3500gauss, campo magnético de contacto superior a 5000gauss, medidos en el centro de la zona de desmagnetizado.

### Seguridad para el usuario:

Medición del campo magnético disperso, la medición sobre acero en todo el contorno de la pieza puede variar según el material a tratar

Distancia de medición respecto del borde de la zona activa	Al aire, sin acero a tratar.		Aplicado sobre acero de 25mm de espesor.	
	En sentido perpendicular	En sentido horizontal	En sentido perpendicular	En sentido horizontal
1mm	450 gauss	110 gauss	Menor a 5 gauss	Menor a 5 gauss
50mm	5 gauss	2 gauss	---	---
100mm	Menor a 2 gauss	Menor a 1 gauss	---	---